

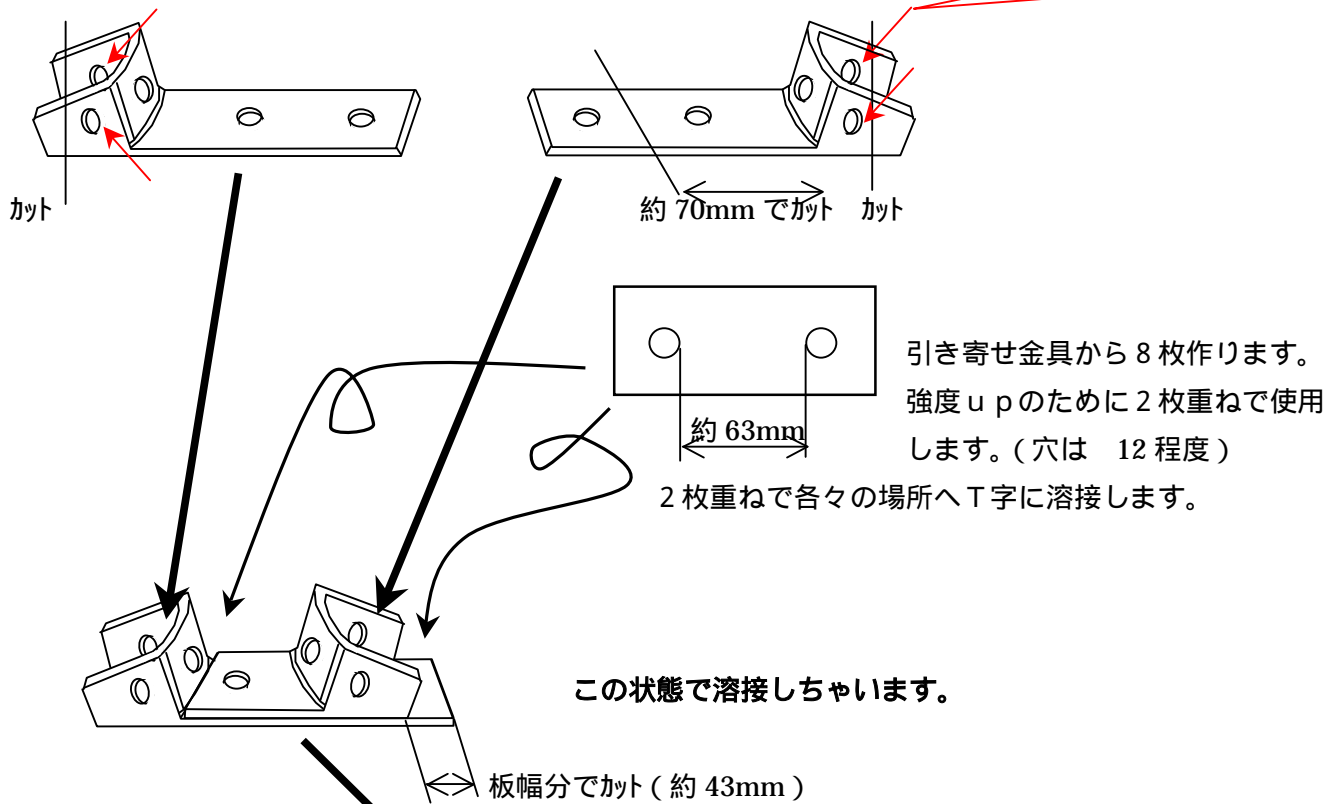
# ショベルカーで挟む

手に入り安い建築金物の“引き寄せ金物”(右)を利用してます。  
約5mm厚で溶接もなんとか出来そうです。

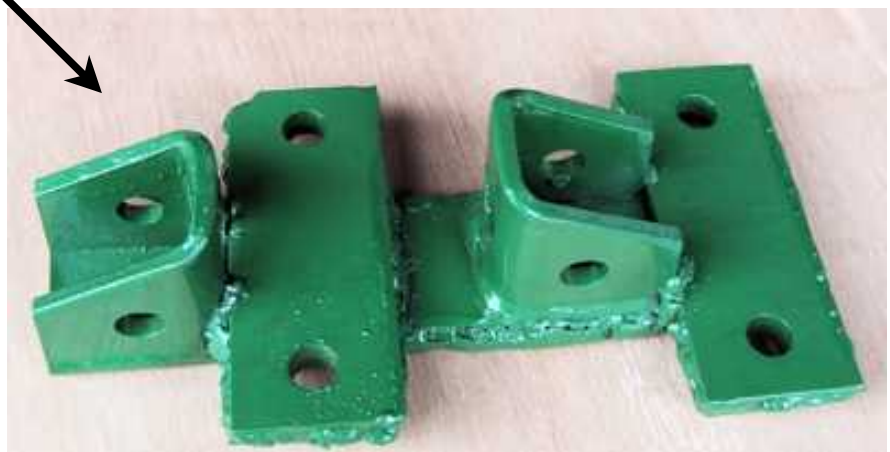


当初は、溶接無しで簡単に出来るように安易に始めたのですが、油圧力は強くて、手ごわく、そこそこ頑強に作成しました。工夫次第で溶接は不要も可能ではと思います

## 1) 加工A



右の画像のようになります。  
溶接が下手なのはご愛嬌!!  
塗装してあります



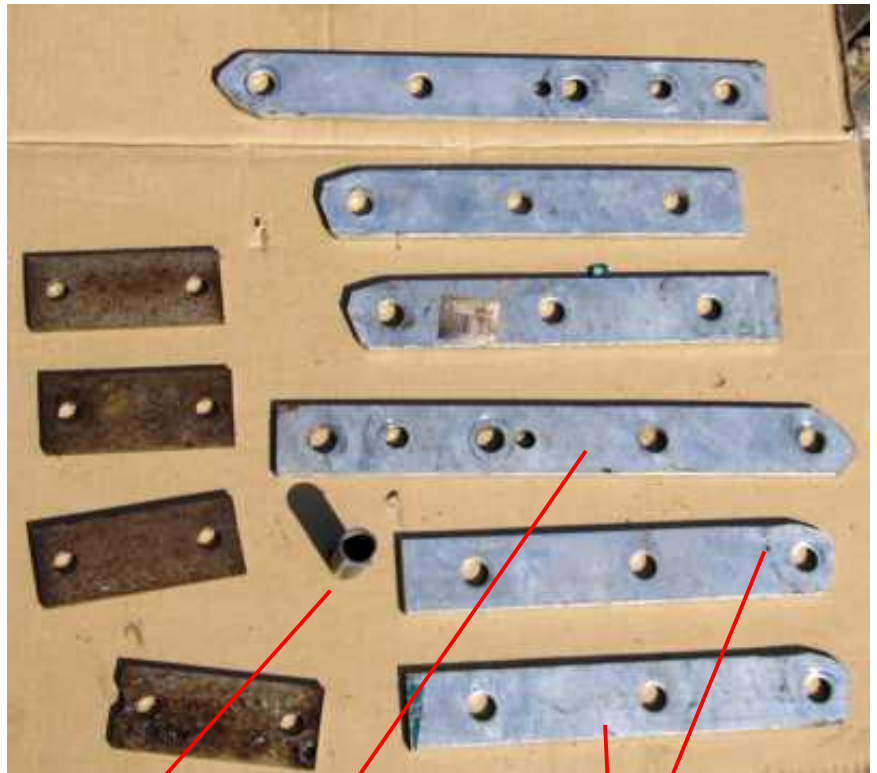
## 穴が12程度の理由

ドリルチャックが13mmまでのため強度を考えればm16のネジが良いのでしょう。

m12のステンレスネジでごまかしています(笑)

## 2) 加工B

残りの加工物です。(右)  
後加工の穴が多いのは  
試行錯誤の結果です



## 3) 組立て



ネジ止めの理由  
破損時の交換容易のため

アームに取付ます。  
油圧系と稼働部に干渉しないように取付  
多少歪んでいる取付でも気にしない  
油圧系を破断したら大事故になります

3,000円くらいで出来る予定が  
失敗の連続で10,000円くらいに  
なっていました。  
油圧力あなどるべからず

